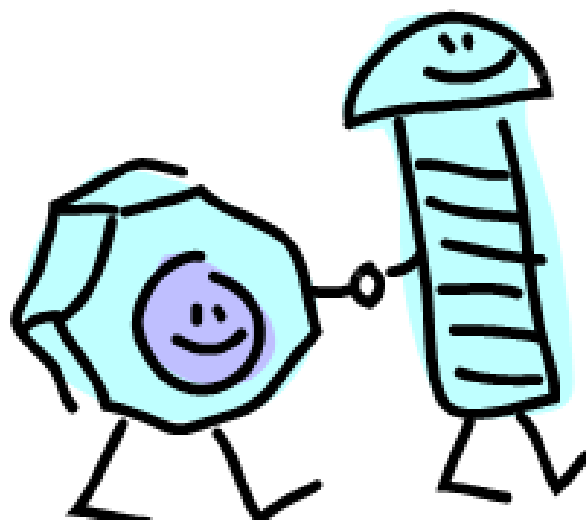


# 2021年度 環境経営レポート

(対象期間：2021年7月1日～2022年6月30日)



## モノづくり応援プロジェクト

作成日：2022年12月16日

改定日：2023年2月24日

小林商工株式会社

## 目 次

項 目	ページ
1. 組織の概要	1
2. 環境経営方針	2
3. 環境経営組織図及び役割・責任・権限表	3
4. 環境経営目標及びその実績	4-5
5. 環境経営計画及びその評価・次年度の計画	6-8
6. 環境関連法規などの遵守状況の確認及び評価の結果、並びに違反・訴訟等の有無	8
7. 代表者による全体の見直し・指示	8

# 1. 組織の概要

- 事業所名及び代表者氏名

小林商工株式会社  
代表取締役社長 小林 真一

- 所在地

本 社 : 神奈川県横浜市神奈川区栄町 20-1 YMPF101  
いずみ野工場 : 神奈川県泉区和泉中央北5-25-18

- 環境管理責任者氏名及び担当者連絡先

環境管理責任者 : 友井 三夫 TEL : 045-620-5368 FAX : 045-620-5182  
Eメール : [tomoi@kobasho.co.jp](mailto:tomoi@kobasho.co.jp)

担当者 : 永吉 正人 TEL : 045-620-5368 FAX : 045-620-5182  
Eメール : [nagayoshi@kobasho.co.jp](mailto:nagayoshi@kobasho.co.jp)

- 事業活動の内容

鋸螺及び関連部品の製造・販売、通信及び光学機器用精密部品の製造・販売

- 事業の規模

主要製品の売上高 23,496万円/2021年度

	本社	いずみ野工場		
従業員数	11名	4名		
延床面積	123.57㎡	203.04㎡		

## □対象範囲

当社は全組織・全活動及びその全従業員を対象としています。

## 2. 環境経営方針

### 〈環境経営理念〉

小林商工株式会社は、鋳螺及び関連部品の製造・販売、通信及び光学機器用精密部品の製造・販売を通じてお客様の要望に応え地域社会から信頼される企業を目指します。同時に、事業活動を展開することは環境への負荷をもたらすものであり、広く環境対策に取り組むことが重要であると考えています。

このような認識のもと、全ての事業活動を通じて継続して温室効果ガス削減をはじめとする環境保全対策に取り組むとともに省資源対策にも取り組み、持続的な発展が可能な社会づくりに貢献していきます。

### 〈基本方針〉

環境に関連する法規制・条例等を遵守し、環境経営の継続的改善を図りながら、下記事項に取り組みます。

1. 節電と化石燃料の節約を進め、二酸化炭素排出量を削減し、地球温暖化防止に努めます。
2. 省資源による仕事を進めるように努め、廃棄物の発生量を低減します。
3. 節水に努め、水使用量を低減します。
4. 化学物質の適正管理に努めます。
5. 環境に配慮した鋳螺並びに関連部品の製造、販売に努めます。
6. グリーン購入を推進することにより、環境に配慮した調達を進めます。

社内要所に環境経営方針を掲示し、全従業員にエコアクション 21 環境経営方針を周知します。

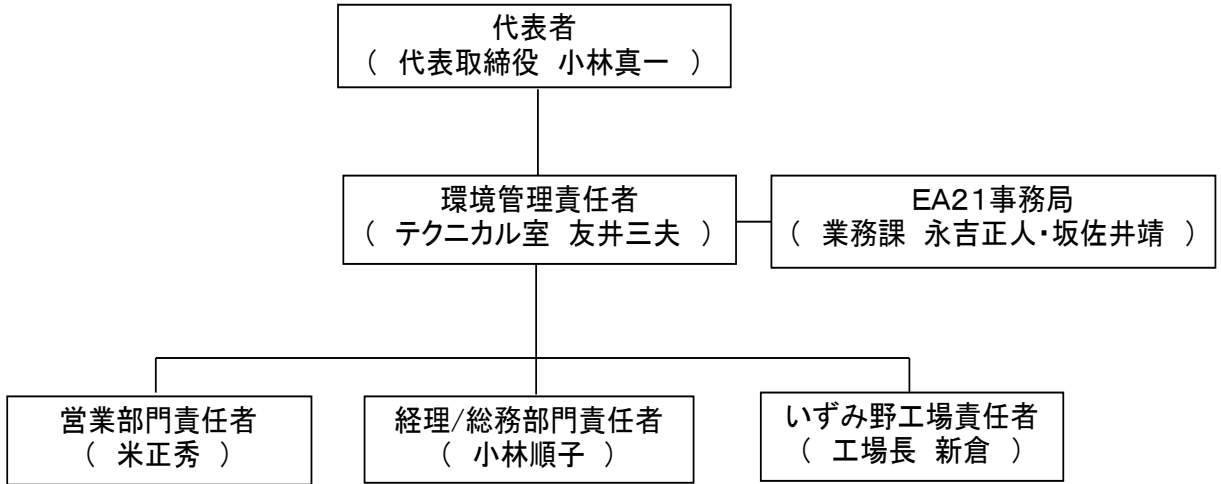
制定日 2018年7月23日

小林商工株式会社

代表取締役 小林 真一

### 3. 環境経営組織図及び役割・責任・権限表

#### 環境経営実施体制表



対象者	役割、責任及び権限
代表者	1. 取り組みの対象組織・活動の明確化 (要求事項1) 2. 代表者による経営における課題とチャンスの明確化 (要求事項2) 3. 環境経営方針の策定、全従業員に周知 (要求事項3) 4. 実施体制の構築 (要求事項7) 5. 代表者による全体の評価と見直し (要求事項14) 6. 環境経営レポートの承認
環境管理責任者 (EA21事務局)	1. 環境負荷と環境への取組状況の把握及び評価 (要求事項4：事務局担当) 2. 環境関連法規の取りまとめ (要求事項5：事務局担当) 3. 環境経営目標及び環境経営計画の策定 (要求事項6) 4. 環境コミュニケーションの実施 (要求事項9) 5. 取組状況の確認・評価、並びに問題の是正及び予防 (要求事項13) 6. 文書類の作成・管理 (要求事項12：事務局担当) 7. 環境経営レポートの作成・公表 (事務局担当)、確認 (環責)
部門責任者	1. 教育・訓練の実施 (要求事項8) 2. 実施及び運用 (要求事項10) 3. 環境上の緊急事態への準備及び対応 (要求事項11)
全従業員	1. 環境経営方針の理解及び環境問題の現状と環境への取組の重要性の認識 2. 環境経営目標、環境経営計画などに基づくEA21活動の実施 3. EA21活動に関する提案

## 4. 環境経営目標及びその実績

### 4-1. 環境経営目標(本社)

	2017年度 基準年度 ★は2018年度	2021年度	2022年度	2023年度
1. 二酸化炭素排出量削減				
・電気 (kg-CO2)	4,976	4%削減	5%削減	6%削減
・ガリリ (kg-CO2)	26,438	4%削減	5%削減	6%削減
・都市ガス (kg-CO2)	784	4%削減	5%削減	6%削減
・CO2合計 (kg-CO2)	32,198	4%削減	5%削減	6%削減
2. 廃棄物排出量削減				
・一般廃棄物 (kg)	532	4%削減	5%削減	6%削減
3. 水使用量削減 (m <sup>3</sup> )	59	現状維持		
4. ROHS対応品販売 (%)	★84.7	4%増加	5%増加	6%増加
5. グリーン購入 (%)	38.9	-	-	-

※基準年度は、2017年7月～2018年6月

※CO2排出係数は、H28年東京電力Iが<sup>ん</sup> -パ<sup>ー</sup> -トナ<sup>ー</sup> (株)の調整後排出係数0.474Kg-CO2/kWhを使用した。

※★は2017年度未把握の為、2018年度を基準年度とした。

### 4-2. 環境経営目標(いずみ野工場)

	2018年度 基準年度 ★は2017年度	2021年度	2022年度	2023年度
1. 二酸化炭素排出量削減				
・電気 (kg-CO2)	37,287	3%削減	4%削減	5%削減
・液化石油ガス (kg-CO2)	256	3%削減	4%削減	5%削減
・CO2合計 (kg-CO2)	37,543	3%削減	4%削減	5%削減
2. 廃棄物排出量削減				
・一般廃棄物 (kg)	170	3%削減	4%削減	5%削減
3. 水使用量削減 (m <sup>3</sup> )	169	現状維持		
4. 化学物質適正管理 (kg)	800	600	400	200
5. 製造不良数改善 (件)	13	10件以下		
6. グリーン購入 (%)	★38.9	-	-	-

※基準年度は、2018年7月～2019年6月

※CO2排出係数は、H28年東京電力Iが<sup>ん</sup> -パ<sup>ー</sup> -トナ<sup>ー</sup> (株)の調整後排出係数0.474Kg-CO2/kWhを使用した。

※★は全社共通目標の為、2017年度を基準年度とした。

#### 4-3.運用結果(2021年度)

		基準年度	目標	実績	評価
1. 二酸化炭素排出量削減					
・電気 (kg-CO2)	本社	4,976	4%削減	4,139	○
	いずみ野工場	37,287	3%削減	36,599	△
・ガソリン (kg-CO2)	本社	26,438	4%削減	17,024	○
	いずみ野工場	-	-	-	-
・都市ガス (kg-CO2)	本社	784	4%削減	467	○
	いずみ野工場	-	-	-	-
・液化石油ガス (kg-CO2)	本社	-	-	-	-
	いずみ野工場	256	3%削減	169	○
・CO2合計 (kg-CO2)	本社	32,198	4%削減	21,630	○
	いずみ野工場	37,543	3%削減	36,768	△
	会社全体	69,741	4%削減	58,398	○
2. 廃棄物排出量削減					
・一般廃棄物 (kg)	本社	532	4%削減	392	○
	いずみ野工場	170	3%削減	164	○
3. 水使用量削減 (m <sup>3</sup> )	本社	59	現状維持	54	○
	いずみ野工場	169	現状維持	109	○
4. 化学物質適正管理(kg)	本社	-	-	-	-
	いずみ野工場	800	600Kg以下	600	○
5. ROHS対応品販売 (%)	本社	84.7	4%増加	90.7	○
	いずみ野工場	-	-	-	-
6. 製造不良数改善 (件)	本社	-	-	-	-
	いずみ野工場	13	10件以下	14	×
7. グリーン購入 (%)	本社	38.9	-	44.0	-
	いずみ野工場				

○目標達成 △目標未達成但し基準年度より改善 ×目標未達成

## 5. 環境経営計画及びその評価と次年度の取組内容

### 5-1.環境経営計画及びその評価

環境経営計画	取組結果	評価
<b>二酸化炭素排出量削減(電気)</b>		
本社		
①空調温度の適正化(冷房:27℃ 暖房:20℃)	室温管理を徹底でき効果は大きかったと思われる。	○
②IAQフィルターの定期清掃	定期的に実施した。	○
③クールビズの実施	クールビズは9月一杯実施した。	○
④外出時はパソコンの電源をOFF	実施率は90%以上だった。	○
⑤昼休みの消灯	EA事務局が率先して消灯した。	○
⑥遮熱シートの設置	遮熱効果により冷房の使用を控えることができた。	○
いずみ野工場		
①空調温度の適正化(冷房:25℃ 暖房:20℃)	室温管理を徹底できた。	○
②照明のこまめなスイッチのON・OFF	作業の際不要な照明をこまめにOFFにした。	○
③事務所内の照明をLEDに切替	LEDに切替を行った。	○
④残業及び休日出勤の削減	以前よりは削減する事が出来た。	○
⑤遮熱シートの設置	遮熱効果により冷房の使用を控えることができた。	○
<b>二酸化炭素排出量削減(ガソリン)</b>		
本社		
①IDドライブの実施	手順書を営業車に載せて意識を徹底した。	○
②荷物を積む際のライドリッジの実施	以前より改善されたが、実施できていない事もあった。	△
③車両以外の交通手段を併用	公共交通機関の使用は少なかった。	△
<b>二酸化炭素排出量削減(都市ガス)</b>		
本社		
①4~10月は使用しない	ほぼ未使用だった。	○
②IH運転機能を使用する	使用の際はIHモードで使用した。	○
<b>二酸化炭素排出量削減(液化石油ガス)</b>		
いずみ野工場		
①夏は使用をなるべく控える	夏場の使用量が大幅に削減できた。	○
②最低温度に設定する	最低温度に設定した	○
<b>廃棄物排出量の削減</b>		
本社及びいずみ野工場		
①B2用紙の裏紙を使用	EA取組前から実施。	○
②会議資料は紙ではなくタブレットで共有する。	会議に使用する紙の削減に効果があった。	○
③メール・クラウドを積極的に利用し紙の削減	会社全体でクラウドを有効活用できている。	○
<b>水使用量の削減</b>		
本社		
①手洗い等の使用の際、水を流しっぱなしにしない	目につくような無駄な使用はなかった。	○
いずみ野工場		
①節水ポスターの掲示	流し場に節水ポスターを掲示した。	○
②節水意識の徹底	意識の向上が見られた。	○
<b>化学物質適正管理</b>		
いずみ野工場		
①SDSの取り寄せ	SDSを取り寄せ工場にて保管	○
②使用量を控える	使用量の削減ができた	○
③溶剤の再利用	溶剤が汚くなるまで再利用した。	○
④全廃に向けての対策を検討	遠心分離機を積極的に使用。ウエスによる拭き取り。 脱脂不要な物は油が付いたまま出荷	○
<b>ROHS対応品販売促進</b>		
本社		
①切替推奨パソネットを作成し客先に配布	ROHS品に切替を行っていただけた客先があった。	○
<b>製造不良数改善</b>		
本社及びいずみ野工場		
①フィードバック票を運用する。	運用する事が出来た。	○
<b>グリーン購入</b>		
本社及びいずみ野工場		
①グリーン購入の切替推進	コストアップを考慮し積極的な切替には至らなかった。	△

○:達成 △:一部未達成 ×:未達成



## 5-2. 次年度の取組内容

### 5-2-1. 二酸化炭素排出量削減

- 電気 本社は目標達成。継続して削減に努める。  
いずみ野工場の使用量は、基準年度は下回ったが目標未達成となった。  
工場天井の照明をLEDに交換する。手元照明を大幅に削減する。
- ガリソ 目標を大きく達成。継続して削減に努める。
- 都市ガス 目標を大きく達成。継続して削減に努める。
- 液化石油ガス 目標を大きく達成。夏の使用量を大幅に削減できた。  
継続して削減に努める。

会社全体として二酸化炭素排出量の目標を達成する事が出来た。

### 5-2-2. 廃棄物排出量削減

本社及びいずみ野工場共に目標達成。  
会議では紙の資料をほぼ使用せず、クラウドを有効活用できている。  
会社全体のペーパーリサイクルが進んでいる。取組は継続して実施する。

### 5-2-3. 水使用量の削減

本社及びいずみ野工場共に目標達成。次年度も取組を継続する。

### 5-2-4. 化学物質適正管理

遠心分離機の導入・溶剤の再利用による削減効果がでている。  
継続して削減に努める。

### 5-2-5. ROHS 対応品販売促進

目標を達成。取組は継続して実施する。

### 5-2-6. 製造不良数改善

目標は未達成。勘違いや思い込み・確認不足などが原因の不良があった。  
生産量が増加しているが、目標は変更せず継続して改善に努める。  
フィードバック票の内容を全体会議等で共有し不良を減らす様に努める。

### 5-2-7. グリーン購入の推進

今年度より数値目標は撤廃したが、結果として基準年度より良い結果だった。  
コスト等も考慮し無理のない範囲で取組を継続する。

### 5-2-8. その他

次年度はいずみ野工場の大幅なレイアウト変更を実施して今まで非常に悪かった  
工場内の動線を改善する。これにより生産効率の向上が期待できる。

## 6. 環境関連法規などの遵守状況の確認及び評価の結果、並びに違反・訴訟等の有無

区分	環境関連法規等名称	遵守状況 確認・評価
廃棄物	廃棄物の処理及び清掃に関する法律 (廃棄物処理法) (一般廃棄物の処理)	○
化学物質	特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善 の促進に関する法律 (P R T R法) SDS制度	○
資源循環 (リサイクル)	特定家庭用機器再商品化法 (家電リサイクル法)	○
	使用済小型電子機器等の再資源化の促進に関する法律 (小型家電リサイクル法)	○
大気汚染	フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律 (フロン排出抑制法)	○

当社に關係する環境関連法規などは上記の通りですが、遵守状況を確認した結果、違反はありませんでした。また、関連機関からの違反等の指摘、環境関連の訴訟も過去3年間ありません。なお、外部からの苦情は活動期間中にはありませんでした。

## 7. 代表者による全体の評価と見直し・指示

エコアクション21承認後4年目の取り組みであるが、新型コロナウイルスの影響が依然として続く中、世界情勢の先行きはいまだ不透明だ。二酸化炭素排出量削減について、本社はすべての項目で目標を達成することができましたが、いずみ野工場は削減できたが目標までは達成できませんでした。水使用量は本社も工場も目標達成することができました。いずみ野工場においては仕事の効率化を考えたIA外変更工事の準備等によって働く環境が変わる中でも目標に対してよく取り組む事ができたと思います。今後も皆でエコアクション21の活動を理解して、環境コミュニケーションに取り組み社会的責任として継続していきます。